



## Грунт-эмаль «ОГНЕКОР ЭПОКС»

ТУ 20.30.12-105-63938859-2010

### Описание

Двухкомпонентная грунт-эмаль «ОГНЕКОР ЭПОКС» антикоррозионный эпоксидный двухкомпонентный тиксотропный материал, обладающий следующими свойствами:

- защищает прокорродировавший и чистый металл;
- не требует обязательного предварительного грунтования поверхности;
- наносится как при положительных температурах, так и при отрицательных температурах до -15°C в зависимости от выбранного отвердителя;
- обеспечивает получение толстослойного покрытия за один проход;
- придает металлу хим -, водо -, износо -, атмосферостойкость;
- выпускается в широкой цветовой гамме.

### Области применения

Грунт-эмаль рекомендуется для долговременной защиты от коррозии металлических, бетонных и железобетонных поверхностей, эксплуатируемых снаружи и внутри помещений всех типов зданий и сооружений:

- в открытой атмосфере умеренного, холодного, тропического и морского климата;
- в атмосфере промышленных предприятий, содержащей агрессивные газы и пары;
- При повышенной влажности;
- в бензине, масле и различных нефтепродуктах.

Грунт-эмаль может использоваться как самостоятельное покрытие, так и совместно с различными грунтовками и финишными покрытиями.

### Устойчивость покрытия к перепадам температур

Покрытие грунт-эмали устойчиво к изменению температуры от -60°C до +160°C.



## Основные технические характеристики

Наименование показателя	Норма
Цвет покрытия	В соответствии с каталогом RAL или в соответствии с контрольным образцом
Внешний вид покрытия	Однородное, без посторонних включений. Гладкое, матовое
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5) °C, с	70-100
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	65
Время высыхания до степени 3 при температуре (20,0±2,0) °C, ч, не более, не более - при температуре (60±2) °C	4 1,5
Степень перетира, мкм, не более	50
Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ-2124 (маятник А), условные единицы, не менее	0,35
Жизнеспособность при температуре (20±2) °C, ч, не менее	7
Адгезия к металлу, баллы, не более	1

## Подготовка поверхности

Подготовка поверхности перед нанесением грунт-эмали включает в себя:

- Удаление дефектов поверхности (острые кромки, наплывы, брызги от сварки);
- Удаление растворимых солей с поверхности методом обмыва пресной водой высокого давления;
- Обезжиривание поверхности металлоконструкций в соответствии с ГОСТ 9.402 до степени не более 1;
- Обезжиривание проводится вытиранием ветошью, смоченной в растворителе;
- Очистка поверхности до степени не менее Sa 2,5 по ИСО 8501-1 или не более 2 по ГОСТ 9.402;

- Проводить обеспыливание поверхности продувкой сухим очищенным сжатым воздухом или с помощью вакуумных устройств до степени не более 3 по ИСО 8502-3

## Условия нанесения

Нанесение грунт-эмали рекомендуется проводить при температуре от +5°C до +30°C. Относительная влажность не более 85%. Температура поверхности должна превышать минимум 30C точку росы.

### • Подготовка материала

Перед применением основу материала тщательно перемешать вручную или механической мешалкой до однородной консистенции. Смешать основу с отвердителем ОГНЕКОР ЭПОКС-01 в соотношении 100:10 м.ч., 6,5:1 по объему.

После введения отвердителя перед нанесением грунт-эмаль «ОГНЕКОР ЭПОКС» необходимо выдержать не менее 10 минут. Если относительная влажность воздуха от 80% до 85% или температура ниже +100C - не менее 1 часа.

Материал при необходимости разбавляют растворителем «ОГНЕКОР-ЭП» в количествах:

- при нанесении методом безвоздушного распыления до 10 %;
- -при нанесении методом пневматического распыления до 15 %;
- -при нанесении кистью, валиком до 15 %

## Рекомендации по нанесению

### Безвоздушное распыление

Диаметр сопла	0,38-0,46 мм
Давление	10-20 МПа
Рекомендуемый растворитель	ОГНЕКОР-ЭП
Количество растворителя	0-10%

### Воздушное распыление

Диаметр сопла	1,8-2,2 мм
Давление	0,3-0,4 МПа
Рекомендуемый растворитель	ОГНЕКОР-ЭП
Количество растворителя	0-15%



Материал наносят на поверхность методом пневматического или безвоздушного распыления. Нанесение кистью и валиком применяется для окрашивания сварных швов, стыков и полосового окрашивания.

## **Рекомендуемая толщина покрытия и теоретический расход**

Толщина сухого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм	Теоретический расход, г/м <sup>2</sup>
90	175	200-250

Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности (шероховатость), применяемого метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий, цвета материала

## **Время высыхания однослоиного покрытия**

Степень высыхания	Температура (20±2)°C
На отлип, ч, не более	3
До степени 3, ч, не более	4
Межслойная сушка, ч, не менее	4
Полный набор физико-механических свойств, суток	14

## **Меры предосторожности**

Покрытие относится к 3 классу опасности. При проведении окрасочных работ, а также после их окончания, необходимо тщательно проветривать помещение. Для защиты рук применять резиновые перчатки.

Беречь от огня. В случае загорания следует применять огнетушители порошковые, песок, кошму, пенные установки. Покрытие следует хранить в плотно закрытой таре, предохраняя от влаги и прямых солнечных лучей.

## **Гарантийный срок хранения**

12 месяцев с даты изготовления.